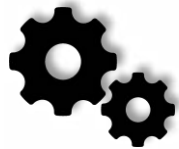




Teknomatik

Automatyka przemysłowa,
mechanika i budowa maszyn



Firma Teknomatik powstała w 2011 roku.
Głównym zadaniem naszej firmy jest rozwiązywanie problemów technicznych
i technologicznych naszych klientów.

W firmie zatrudniamy osoby na stanowiskach:

- inżynier mechanik
- inżynier automatyk
- monter maszyn i urządzeń
- elektryk
- tokarz / frezer
- spawacz



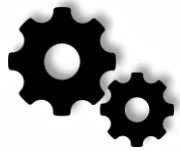
W chwili obecnej pracują dla nas 37 osób na podstawie umowy o pracę.



Firma Teknomatik posiada certyfikaty ISO w zakresie:

1. Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, dla:
 - Projektowanie i realizacja specjalistycznych urządzeń przemysłowych
 - Wykonywanie części metodą obróbki skrawaniem
2. Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie ISO 14001:2015





MASZYNY DLA PRZEMYSŁU

PROJEKTOWANIE I BUDOWA MASZYN

STANOWISKA ZROBOTYZOWANE

PRZYRZĄDY MECHANICZNE

KONSTRUKCJE SPAWANE

MODYFIKACJE MASZYN I PROCESÓW

URZĄDZENIA STANDARDOWE

MIESZADŁA DO KONTENERÓW IBC

PRZENOŚNIKI

URZĄDZENIA TECHNOLOGICZNE

STACJE POMPOWANIA

STACJE DOZOWANIA I MIESZANIA

STACJE ROZŁADUNKOWE CIECZY

OBRÓBKA SKRAWANIEM

FREZOWANIE

TOCZENIE

SZLIFOWANIE

CERTYFIKACJA CE

KONTROLA ZGODNOŚCI MASZYN Z CE

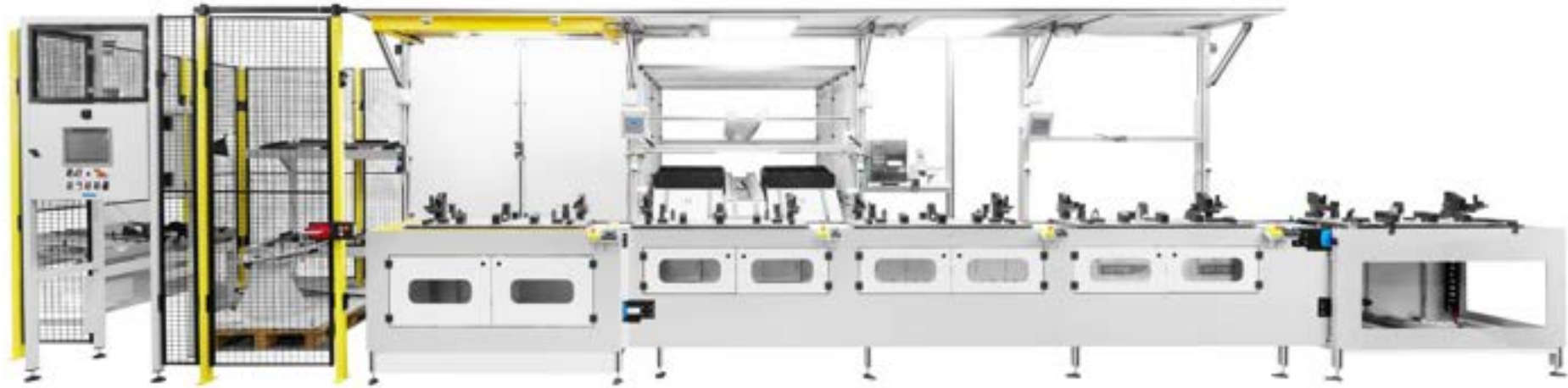
PROJEKTY DOSTOSOWANIA MASZYN

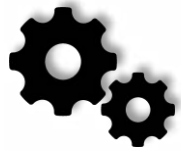
POMIARY DOBIEGU



Teknomatik

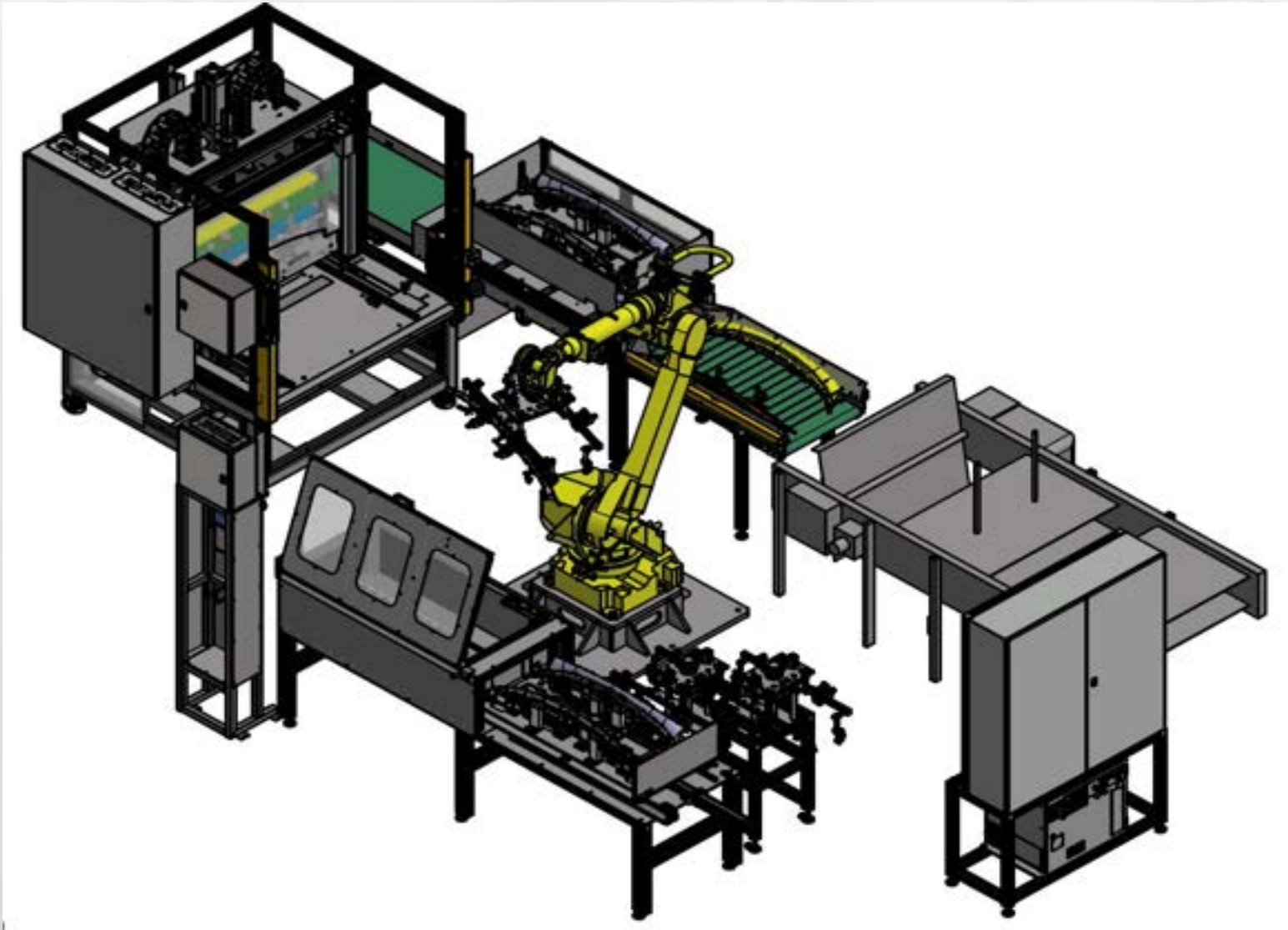
Przenośnik montażowy z windami i paletkami transportowymi





Teknomatik

Linia do produkcji lamp samochodowych

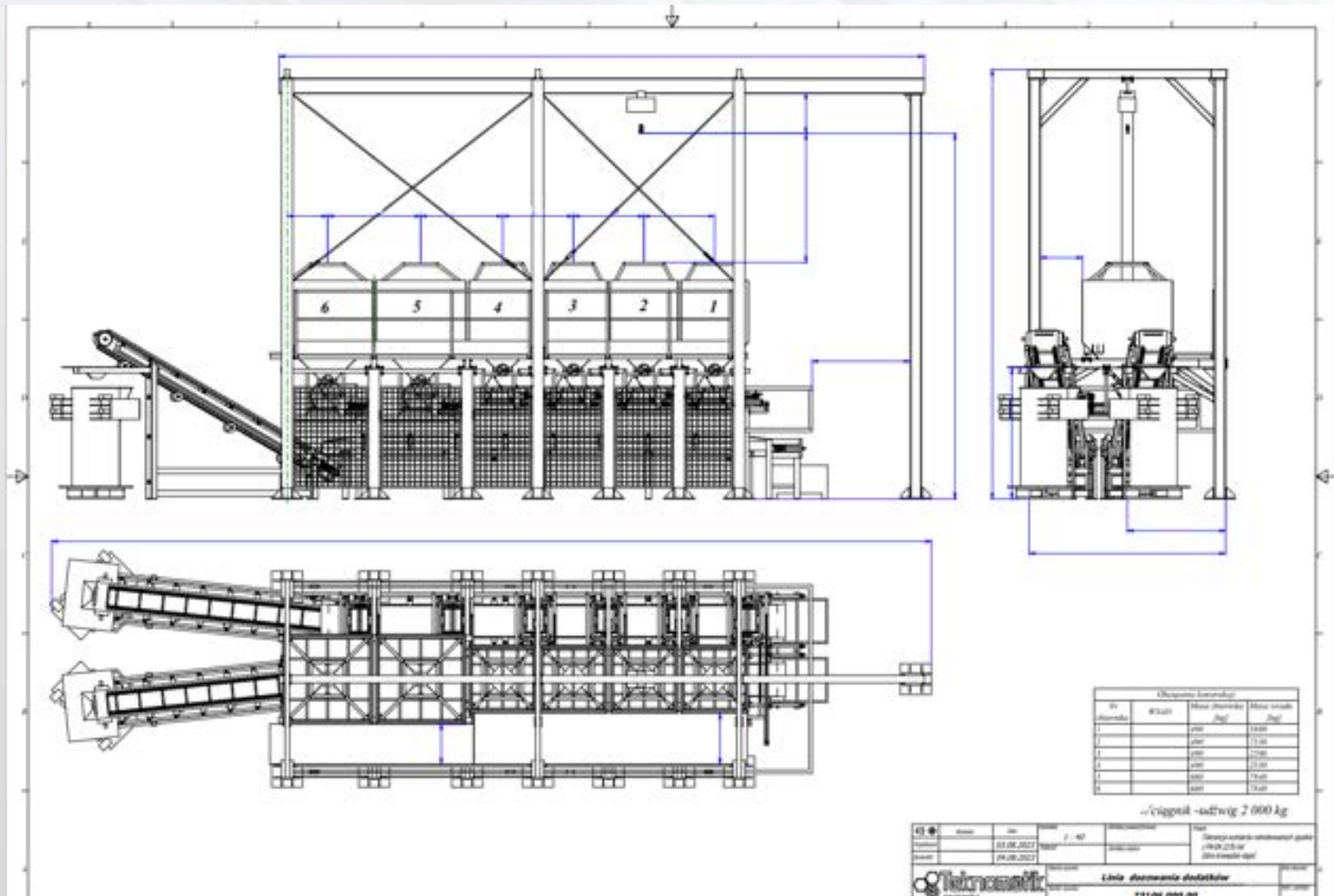




Teknomatik

Urządzenie do napełniania amortyzatora olejem







Teknomatik

Maszyna montażowa z prasą pneumohydrauliczną

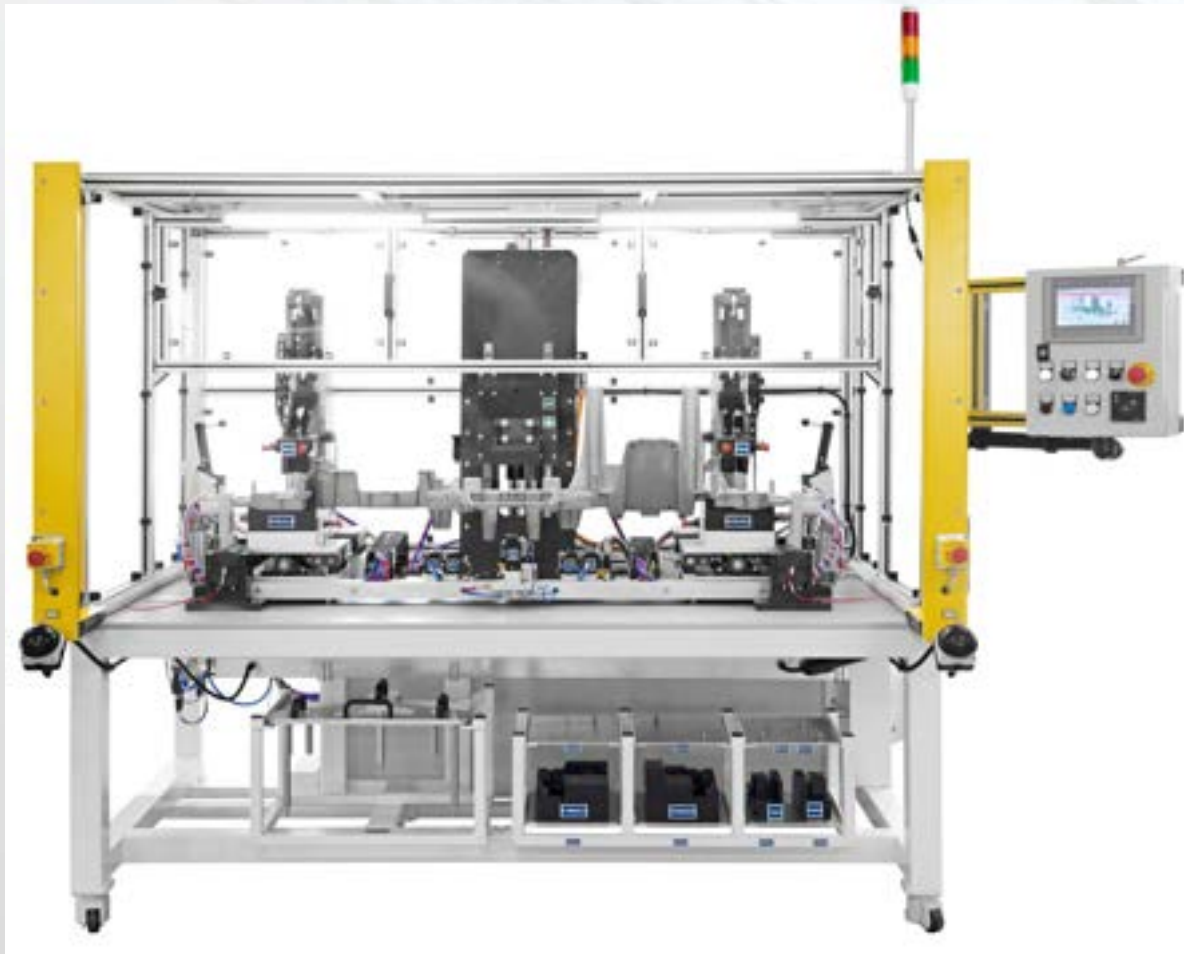




Teknomatik

Urządzenie do korekcji kształtu odlewu

Urządzenie wykonuje pomiar odlewu aluminiowego, a następnie koryguje jego kształt poprzez przeginanie. Dokładność korekcji 0.1 mm.





Teknomatik

STANOWISKA KOŃCOWE Stanowisko końcowej kontroli i pakowania

Stanowisko przeznaczone do finalnej kontroli wyrobów. Po testach wyrób jest etykietowany oraz pakowany. Kontrolowane są wymiary, ukończenie, obecność gwintów.





Maszyna przeznaczona jest do automatycznego ubijania zaprawy, pobierania, kontroli i włożenia deflektora do formy. Pozycje robocze są korygowane w każdym cyklu w osiach X, Y i Z. Zastosowano m.in. robota COMAU, system wizyjny oraz profilometr. Urządzenie zabudowane jest w linii produkcyjnej

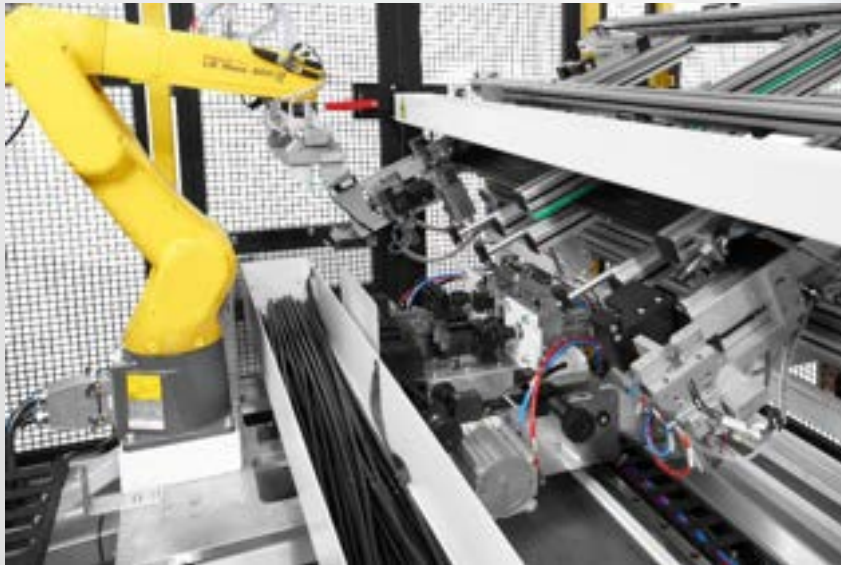




Teknomatik

Zrobotyzowane gniazdo produkcji przewodów paliwowych - spęczanie

Maszyna przeznaczona jest do automatycznego spęczania przewodów. Przewody do obróbki zasypywane są do podajnika. Proces spęczenia oraz kontroli jest zrobotyzowany.



Kliknij aby zobaczyć film



Teknomatik

Systemy zrobotyzowane - pakowanie i kontrola wizyjna detali



STÄUBLI

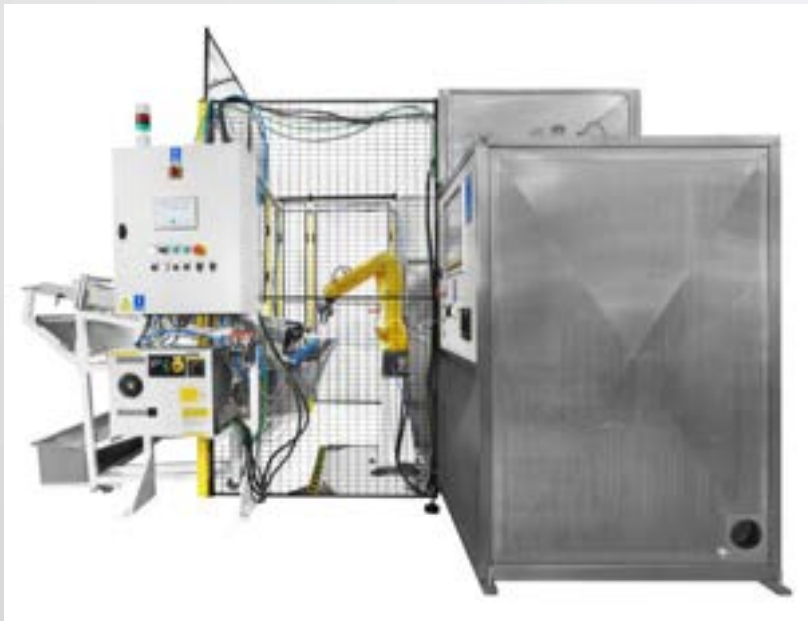
COGNEX



Teknomatik

SYSTEMY ZROBOTYZOWANE

Automatyczny załadunek detali do maszyny





Zrobotyzowana stacja montażu i kontroli uszczelki.





Programowanie robotów Staubli, Kuka, Fanuc, ABB, COAMU, Epson.



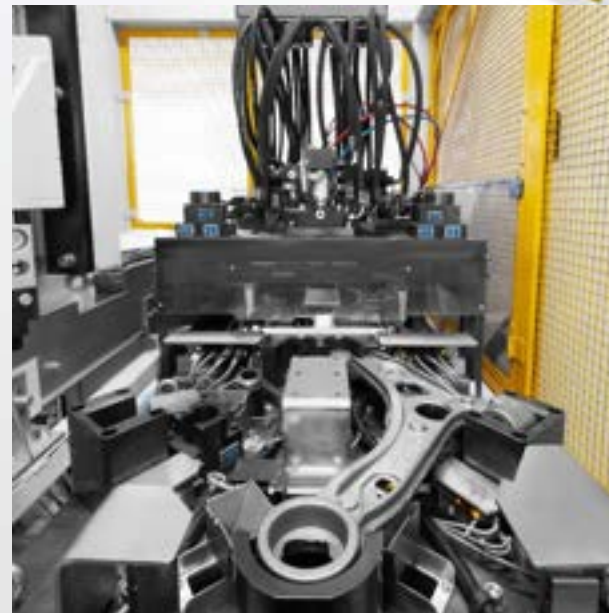


Transport detali w rackach wraz ze stanowiskami uzbrajania detalu.





Maszyna do usuwania wypyłek materiału z otworów technologicznych odlewu wahacza.

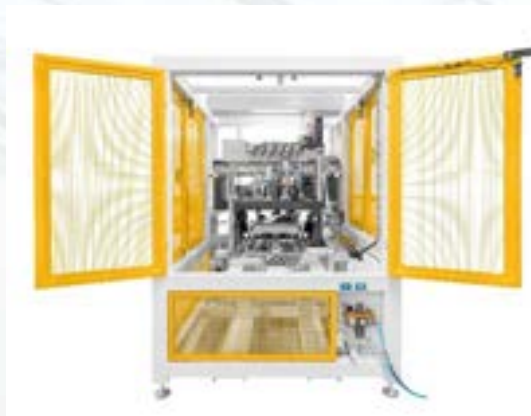




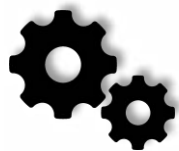
Teknomatik

Maszyny kontrolno-pomiarowe maszyny kontrolne USG

Maszyna do kontroli wymiarów oraz badania USG odlewów żeliwnych.
Urządzenie wykonane w wersji 8-mio kanałowej.



 **YouTube**
Kliknij aby zobaczyć film



Myjka do zbiorników paliwowych.





Projekt i budowa instalacji technologicznych płynów – odważanie, mieszanie, pompowanie.





Maszyna dozująca materiał sypki – układ dozowania wyposażony w 6 osi typu serwo oraz system pomiaru wagi.



WIZUALIZACJA PROCESU - RUCHY TRYB RECZ 13:57

NAZWA

<input type="radio"/>	OŚ X1 [mm]	+16,4
<input type="radio"/>	OŚ Y1 [mm]	-16,4
<input type="radio"/>	OŚ Z1 [mm]	-2,3
<input type="radio"/>	OŚ X2 [mm]	+16,4
<input type="radio"/>	OŚ Y2 [mm]	-16,4
<input type="radio"/>	OŚ Z2 [mm]	-2,3

ALARM MENU POWRÓT WRAZ LOKALNY ZMIANA FORMY ZA 2 FORMA OBIEKTA ◀ ▶

WIZUALIZACJA PROCESU - WAZENIE TRYB RECZ 13:56

NAZWA

STRONA	A [g]	B [g]
ZADANA	+570,00	+570,00
RZECZYWISTA	+0,00	+0,00
TARA	+0,00	+0,00
ZWAŻONE	+0,00	+0,00

A B

PODWARTE

WYKLIKNIJ DO ZATRZYMANIA [g]

ZAPISZ

ALARM MENU POWRÓT TARAJ RESET FABRYC DOZWANE 5s ◀ ▶



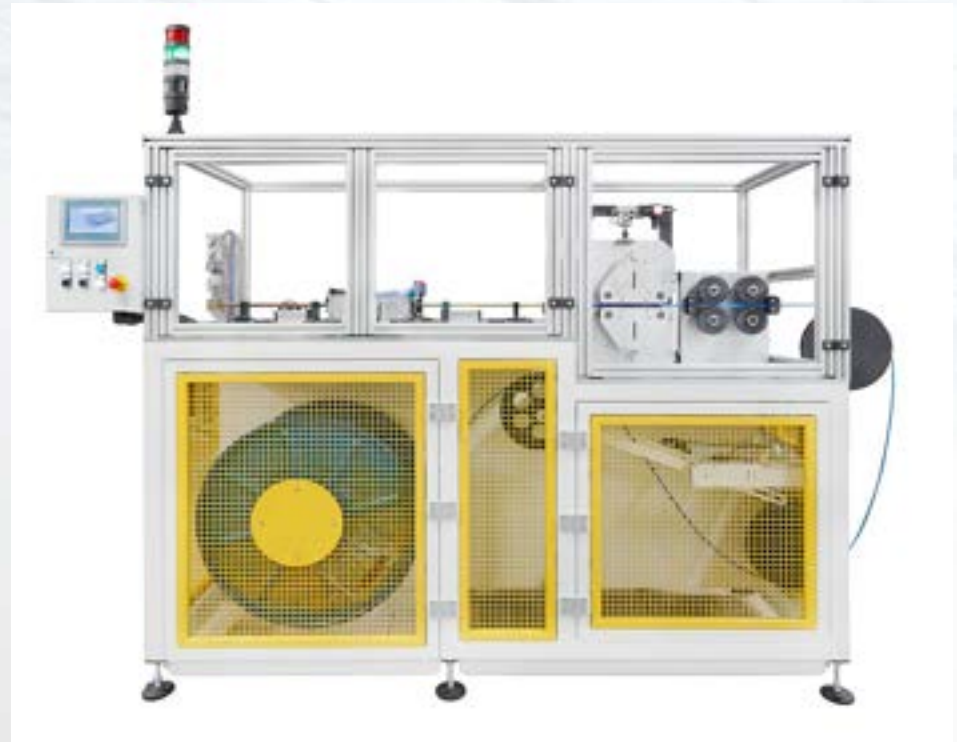
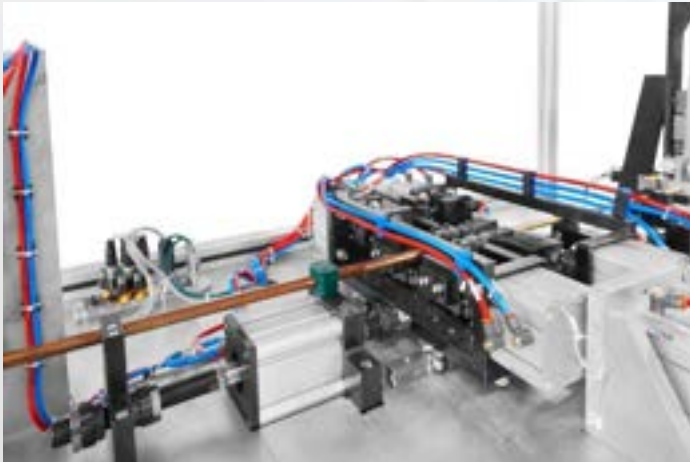
Prasy elektryczne do zakuwania podłokietnika samochodowego.



Kliknij aby zobaczyć film

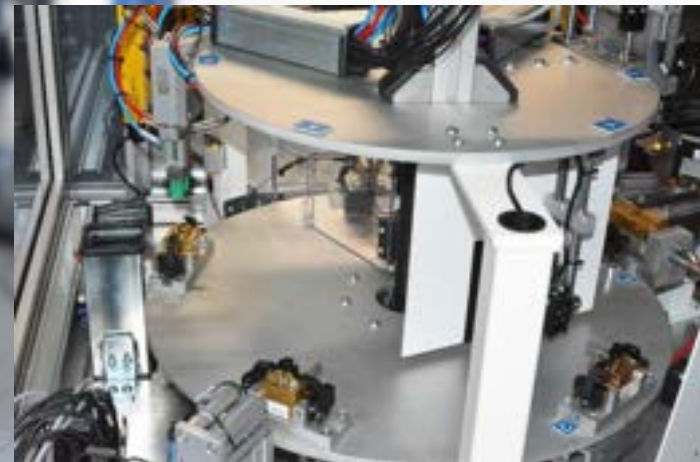
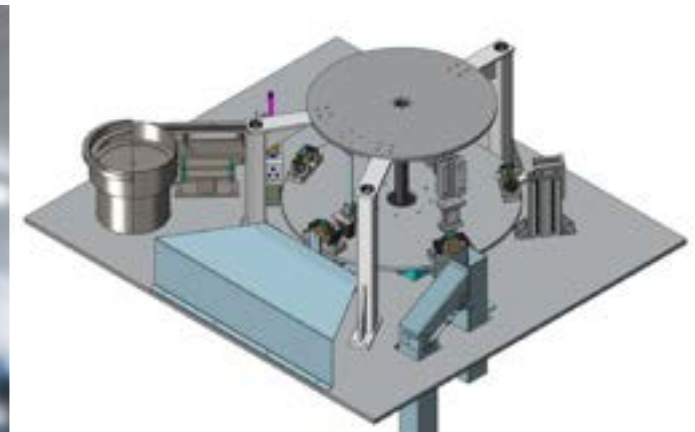


Maszyna do automatycznej produkcji przewodów paliwowych.





Automatyczna stacja montażowa – maszyna przeznaczona do automatycznego montażu o-ringów. Wyrób finalny kontrolowany jest czujnikami wizyjnymi.





Inspekcje wizyjne – integracja i uruchomienie systemów kontroli wizyjnej.

Test Status
NG

T101 Obecność lutu			
ShapeTrax3			
10.5ms			
Number	Measured	Lower	Upper
1	****		0

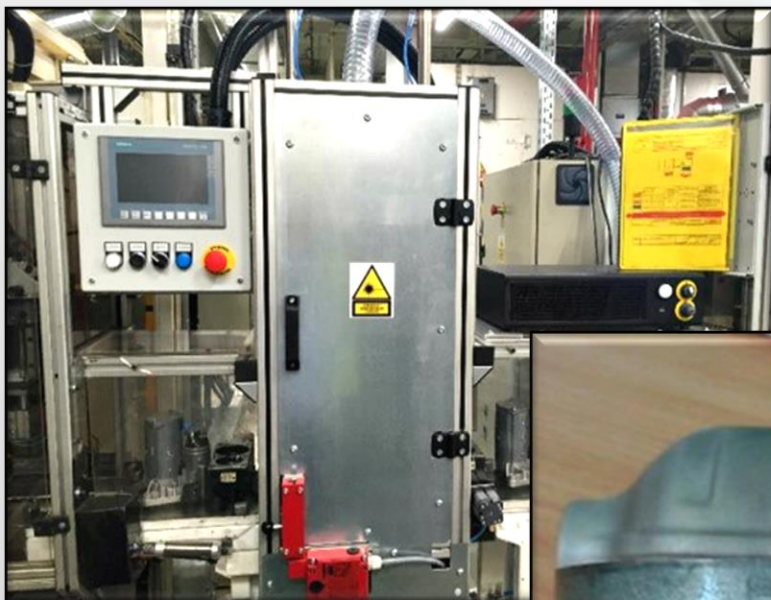
T102 Obecność lutu 2			
ShapeTrax3			
Number	Measured	Lower	Upper
1	****		0







Stacje znakowania laserowego – znakowanie kodów DataMatrix.

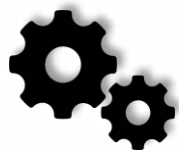




Testery szczelności – dedykowane do kontroli szczelności oraz drożności elementów.



Wyposażenie dodatkowe:
drukarki, skanery DataMatrix,
znakowanie.

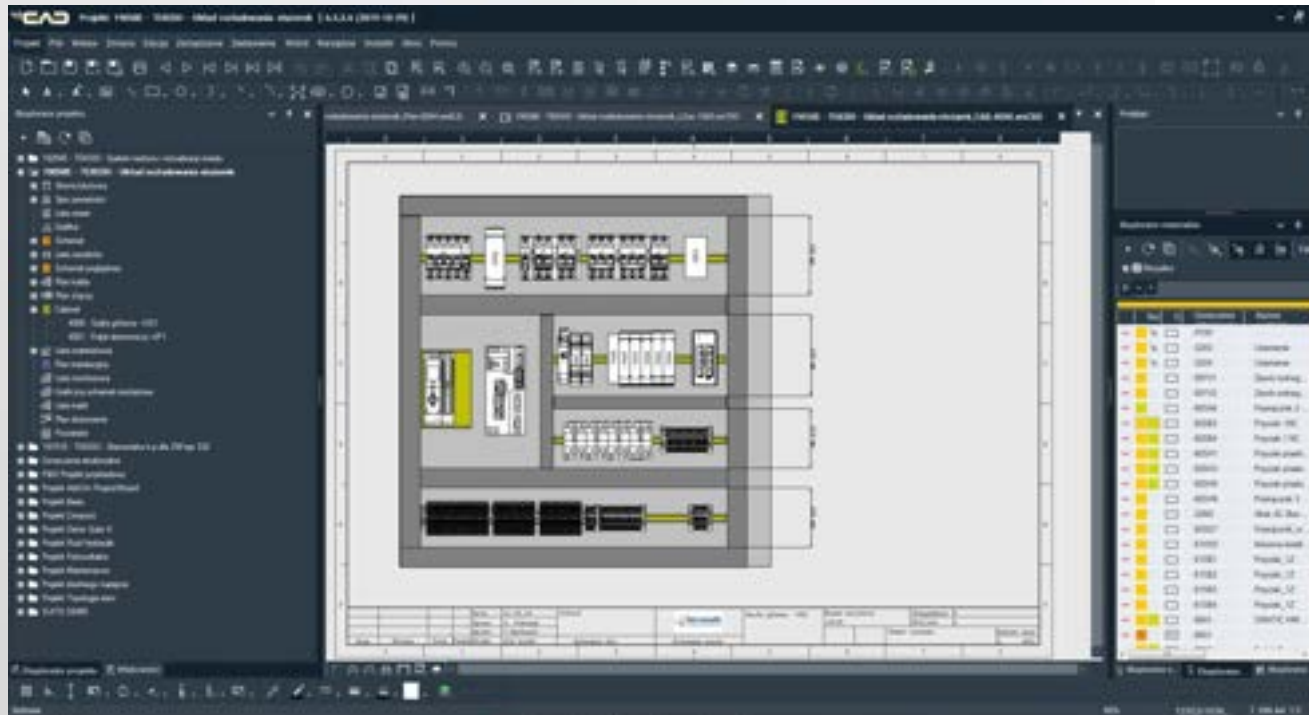


Automatyczna linia do produkcji maseczek ochronnych.

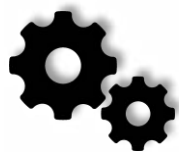




Projekt nowych oraz modernizacje istniejących układów sterowania.







Stacje pompowania oraz napełniania zbiorników IBC 1000l.





Magazynowanie, mieszanie oraz pompowanie substancji chemicznych do zakładowej instalacji zasilającej.



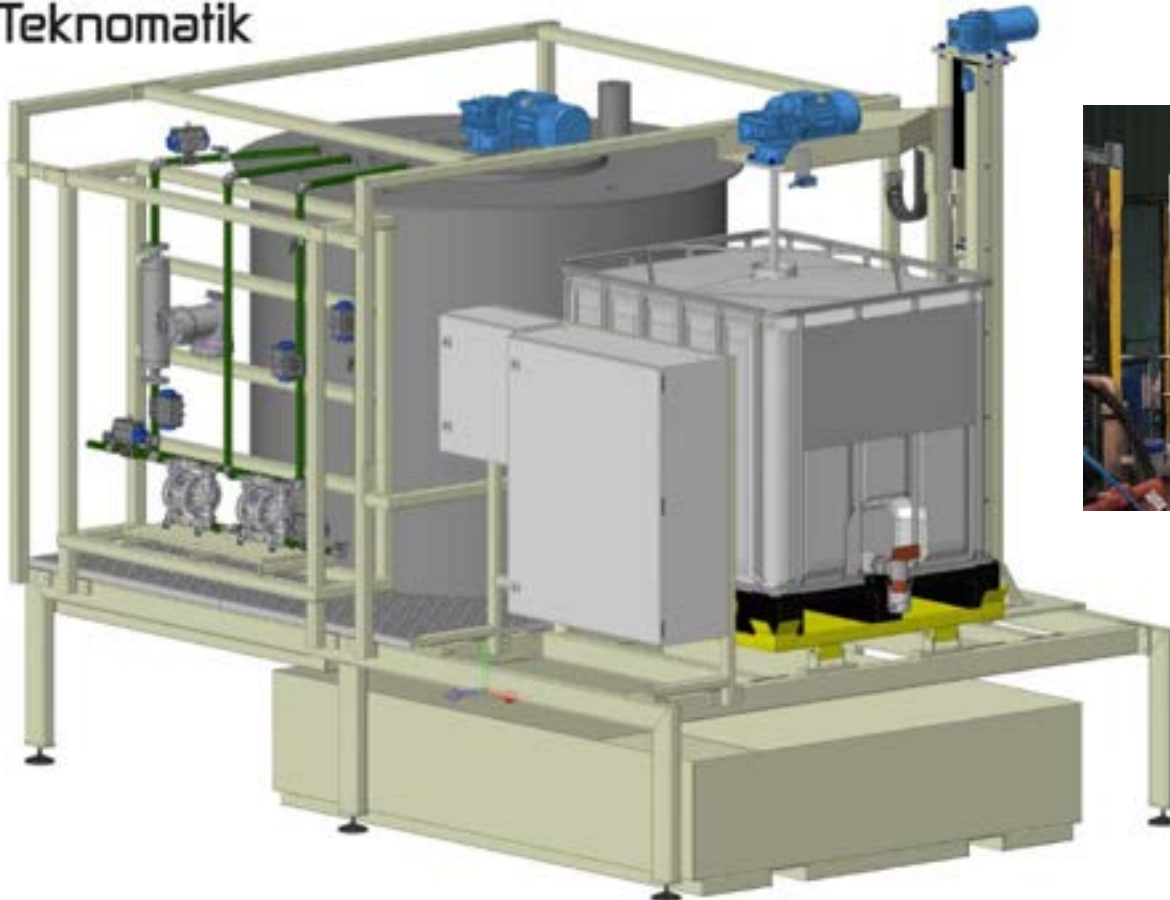


Teknomatik

Stacja przygotowania farby

Przygotowanie farby jako mieszaniny koncentratu i wody z automatyczną korekcją składu na podstawie pomiaru gęstości.

 Teknomatik





Teknomatik

Myjnia kontenerów IBC





Teknomatik

Chwytnik do przenoszenia oraz obrotu samochodowego silnika elektrycznego





Wózek uchylny na zasobnik z detalami do procesu montażowego.





CERTYFIKACJA CE

Certyfikacja CE maszyn i linii technologicznych.



CERTYFIKAT



Na podstawie ukończonego szkolenia zorganizowanego przez firmę Pilz, niniejszy certyfikat, wydany przez TÜV NORD CERT dla

SZYMON WETULANY

poświadcza uzyskane przez tę osobę kwalifikacje na stanowisko

CMSE® - Certified Machinery Safety Expert

zgodnie z wymogami dyrektywy dotyczącej certyfikacji osób na stanowisko eksperta w dziedzinie bezpieczeństwa maszyn (CERT-P13VA101)

(program szkolenia i egzaminu na stronie strony)

Certyfikat nr.: 44 506 19 002069 1652

Data wydania: 2019-11-29

Ważny do: 2023-11-29



J. Bayer

Marlene Bayer
Specialist Manager Personnel Certification

TÜV NORD CERT GmbH
Langemarkstr. 20
42141 Essen, Germany
technologie@tuv-nord.de

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

NASI KLIENCI

